

starck eyes®

note d'information

ALUX® story

matière

94% aluminium
4,8% magnésium
0,22% fer
0,10% titane
3 fois plus léger que l'acier
2 fois plus léger que le titane
Résistance à la corrosion, à l'air et à l'eau
100% recyclable

fabrication des ALUX® cerclées

matriçage et découpe :
plus de 100 interventions
face monobloc massive
aucune soudure

fabrication des barres ALUX®

matriçage et découpe :
aucune soudure
fin et résistant
indéformable

traitement : l'anodisation

traitement électrochimique spécifique à l'aluminium
qui consiste à développer à la surface de l'aluminium
coloration vernis de protection

trois étapes :

- > formation de la couche de cristaux d'alumine
- > coloration
- > vernis de protection

pénètre de quelques microns dans la masse
assure une excellente résistance aux agressions atmosphériques
confère au métal son bel aspect brillant ou satiné
facilite l'entretien de l'aluminium
répond aux normes ce

choix des verres

pour conserver la légèreté d'une monture en alux, des verres en cr39, polycarbonate ou haut indice (1,60 ; 1,67 ; 1,74), sont conseillés. la base du verre est une base 5. verres concaves. ne pas utiliser de base très plate (toujours supérieure ou égale à 3).

découpe des verres

découpez la paire de verres traditionnellement, en réalisant un biseau parallèle à la face avant ou en base 5. il est impératif de respecter la forme et la cote du calibre. réalisez un contre biseau et le polissage de la tranche du verre à votre convenance.

montage du verre

sous le tenon de la monture, dévissez la vis sans la retirer (voir dessin). une fois cette vis desserrée, elle va libérer le système de maintien du verre. retirez le verre de présentation. il vous suffit maintenant de positionner le verre dans le drageoir, par l'arrière de la monture, et de revisser la vis. (code X3 tournevis X0528P01)



attention : pour les verres convexes, si l'épaisseur au bord est trop fine, le talon passera derrière le verre et rayera la face arrière du verre. placer le biseau face avant ou utiliser un verre avec une épaisseur au bord plus importante.


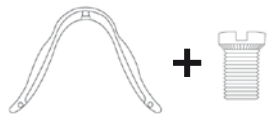




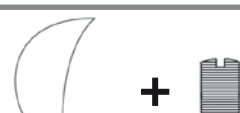
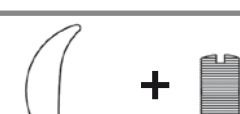

changement du nez

le nez peut être remplacé facilement. il suffit pour cela de dévisser complètement la vis nasale et de retirer le nez. pour le remplacement, il est conseillé dans un premier temps de positionner correctement les deux picots du nez dans leur logement et ensuite de visser la vis nasale.



notice de montage

kit sav ALUX - composants

code X3 du kit sav	picto + code X3 des composants	désignation	disponible pour les modèles
X0797P08	 YPP000109 YPVI11	kit nez+vis	P0401 / P0601 / P0602 / P0610
X0697P03	 YPP000402 YPVI11	kit nez+vis	P0402 / P0604 / P0603 / P0611 P0645
X0697P04	 YPP000435 YPVI10	kit nez+vis	P0303 / P0404 / P0513 / P0744
X0697P06	 YCGO56905 YPVI09	kit de demi lune	P0401 / P0602
X0797P09	 YCGO57005 YPVI09	kit de demi lune	P0402 / P0604 / P0603 / P0611
X0797P10	 YCGO59305 YPVI09	kit de demi lune	P0601 / P0610
X0797P11	 YCGO57105 YPVI09	kit de demi lune	P0303 / P0404
X0797P12	 YCGO63005 YPVI09	kit de demi lune	P0645
X0897P02	 YCGO74407 YPVI09	kit de demi lune	P0513 / P0744